



Stroj je určen k fixaci filtrů v pouzdře zalitím PUR směsi za rotace

Tuhý rám je opatřený pojazdovými koly a stavěcími šrouby. Slouží k uložení zásobníků PUR komponent, dávkovacích čerpadel s pohonem, pneumatické pojazdové dráhy se směšovací hlavou a pohyblivého ramene s ovládacím rozváděčem. K němu je postaven rotační karusel.

Nerezové tlakové zásobníky PUR komponent

jsou vyrobeny kompletně z nerezového plechu. Každý pojme 30l materiálu. Ve spodní části je výtokový otvor s uzavíracím kohoutem a průtokovým filtrem k zachycení nečistot. Každá nádoba je uzavřena snímatelným víkem a to je zajištěno sklopnými šrouby. Na víku je umístěn pojistný tlakový ventil, manometr pro zobrazení tlaku v zásobníku, kohout pro přívod tlakového vzduchu, kohout pro zrušení tlaku a elektromotor míchadla materiálu. Oba zásobníky jsou vybaveny snímači výšky hladiny. Zásobníky jsou duplikáční (s dvojitým pláštěm) pro připojení temperačního agregátu.

Dávkování komponent

- dvě přesná dávkovací zubová čerpadla s cyklopřevodovkami a elektromotory
- před vstupem do čerpadel jsou komponenty filtrovány
- snímání tlaku komponent na výtlaku s blokováním chodu čerpadel
- při překročení max. nastaveného tlaku

Rameno směšovací hlavy

- je pevné s pneumatickým podélným posuvem hlavy
- prostor pohybu hlavy je zakryt ručně přesuvným krytem
- 4 polohy hlavy: servisní, mytí - odstřik, lití A, lití B
- pracovní polohy se nastavují polohou bezkontaktních spínačů



Hlava

- nízkotlaká, recirkulační, s uzávěrem výtokové hubice
- vstup pro proplach kapalinou a profuk
- smíchání obou komponent zajišťuje míchadlo poháněné elektromotorem
- nastavení otáček míchadla na dotykové LCD obrazovce v ot./min.
- je vybavena optickým snímačem, který nedovolí nalít do prázdné formy



Ovládací panel

- ovládání elektromotorů míchadel, dávkovacích čerpadel
- zapnutí / vypnutí elektromotoru míchadla hlavy
- ovládání odstřiku, lití, proplachu a profuku
- ovládání rotace filtrů a posunu karuselu
- ovládání automatického a manuálního provozu
- LCD obrazovka pro nastavení, ovládání a sledování stavu stroje



Dotyková barevná LCD obrazovka

- nastavení požadovaného průtokového množství směsi z hlavy v [ml/s]
- nastavení požadovaného objemového poměru IZOKYANÁTU ku POLYOLU [%]
- nastavení přesných otáček míchadla hlavy pro lití a zvlášť pro první odstřik [ot/min]
- nastavení dávek pro první odstřik, další odstříky, lití a kalibraci [ml]
- z každé zadané dávky a průtokového množství je automaticky vypočítán čas lití v 0,01s.
- počítadla cyklů lití, proplachu, provozních hodin, spotřeby komponent, počtu výrobků
- nastavení výrobní šarže pro pravidelné upozornění na počet vyrobených výrobků
- nastavení polohy lití, rychlosti rotace filtrů
- nastavení rychlosti a času cyklování chodu míchadel POLYOLU a IZOKYANÁTU
- hlášení "NUTNOST MYTÍ" pokud materiál zůstane v hlavě bez proplachu déle než je nastaveno
- možnost zabránění změn důležitých technologických parametrů pomocí hesla
- provozní hlášení (pokles a minimum hladin, pokles tlakového vzduchu....)
- poruchová hlášení (porucha jističe, chyba tlačítka...)
- zobrazení výšky hladin materiálů a proplachovací kapaliny
- zobrazení tlaku POLYOLU a IZOKYANÁTU za dávkovacím čerpadlem
- elektronické seřízení tlaku IZOKYANÁTU a POLYOLU před vstupem do směšovací hlavy

Doplňky:



Sušička vzduchu

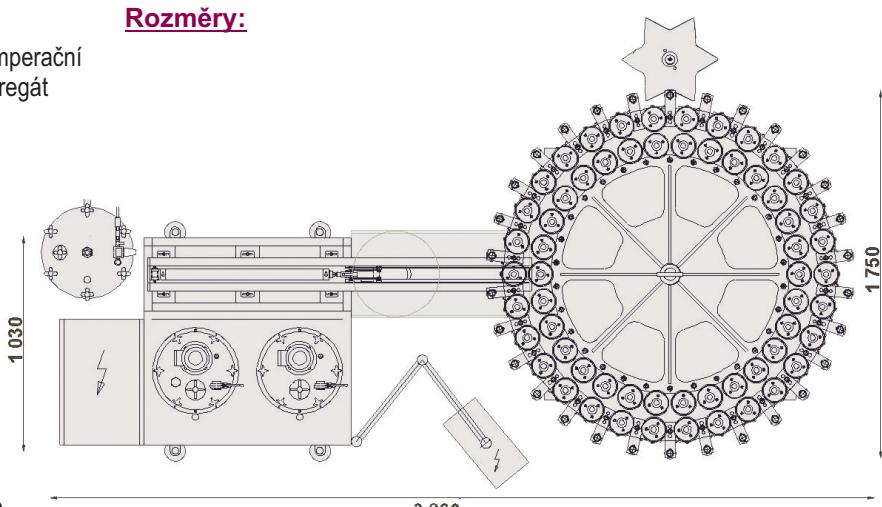


Vyuvařovací nádoby
pro čištění dílců hlavy



Čistidlo za tepla
PUR CLEANER 5001

Rozměry:



Váš dodavatel:

Cat. No.P05009CZ E2